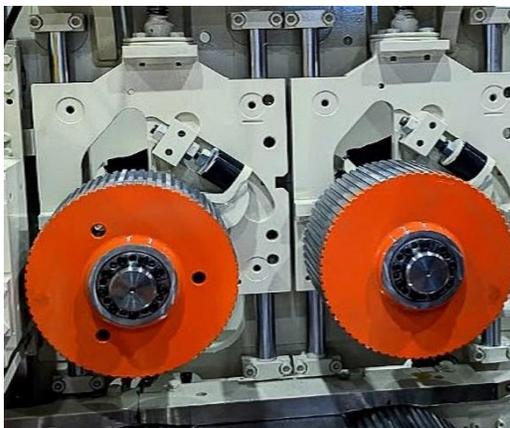


PIÈCES D'AMÉLIORATION POUR VOTRE RABOTEUSE SÉRIE-S

GILBERT



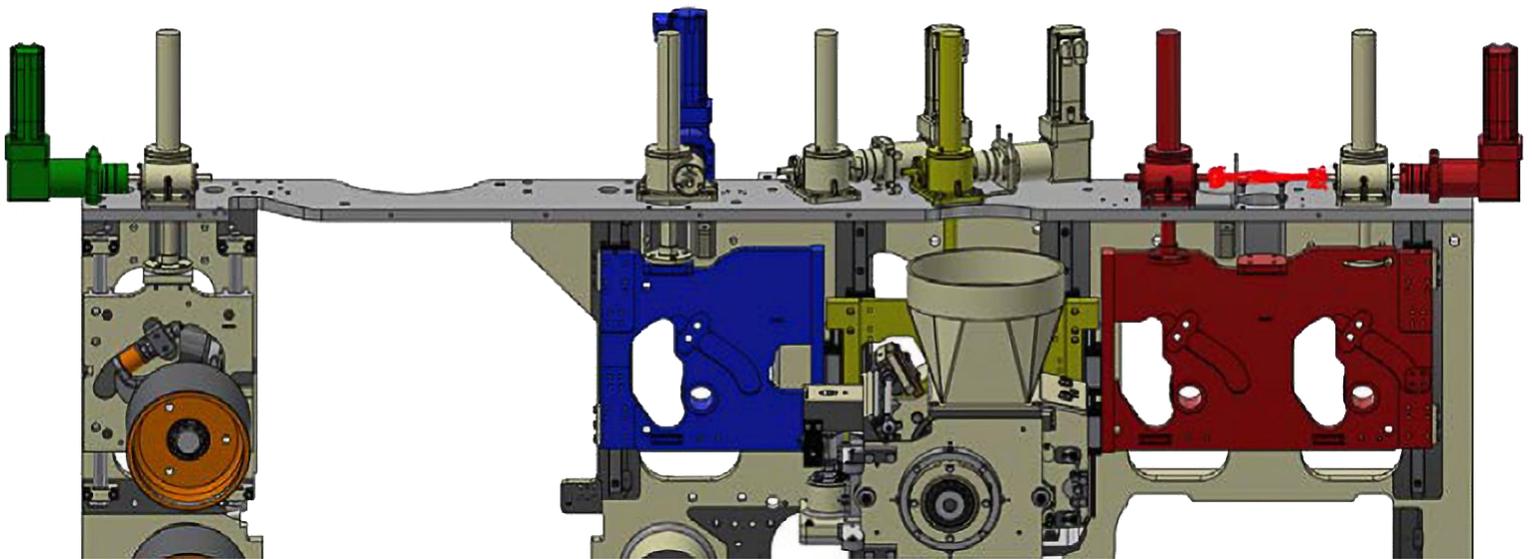
www.gilbert-tech.com

AMÉLIORATION POUR SÉRIE-S

Profitez de la technologie de pointe Gilbert sur votre raboteuse existante. Les composantes d'amélioration Gilbert peuvent être installées sur plusieurs modèles de raboteuses pour améliorer la productivité et l'efficacité.

- Module Indépendant Des Rouleaux Supérieurs **(P. 3)**
- Nouvelles Pins et Bushings sur les Pieds Presseurs **(P.4)**
- Nouvelles Barrures pour Pins de Pieds Presseurs **(P.5)**
- Options Automatiques**(P.6)**
- Absorbeur de Chocs Des Rouleaux Sup **(P. 7)**
- Grattoir sur rouleaux de sortie **(P.8)**
- Bras Rétractable sur Table d'Entrée **(P.9)**
- Rouleaux **(P.10)**
- Têtes de Coupe **(P. 11-12)**
- Jointeur latérale dans la salle d'aiguisage **(P.13)**
- Moniteur de temperature thermique **(P. 14)**
- Profileuse / Refendeuse Modulaire **(P.15)**

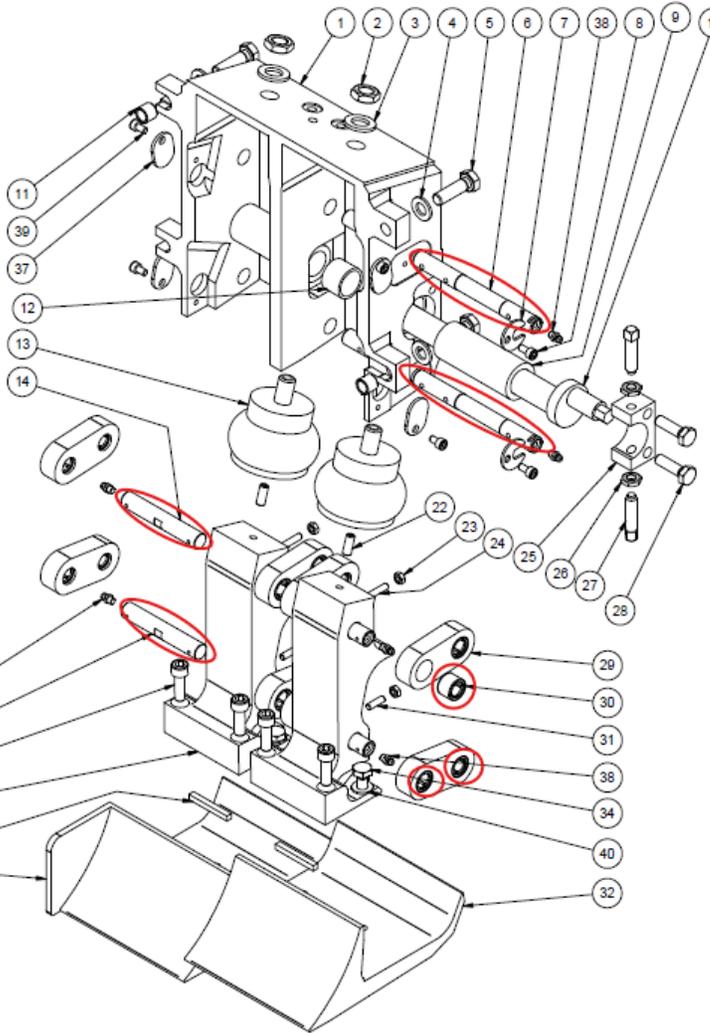
MODULE INDÉPENDANT DES ROULEAUX SUPÉRIEURS



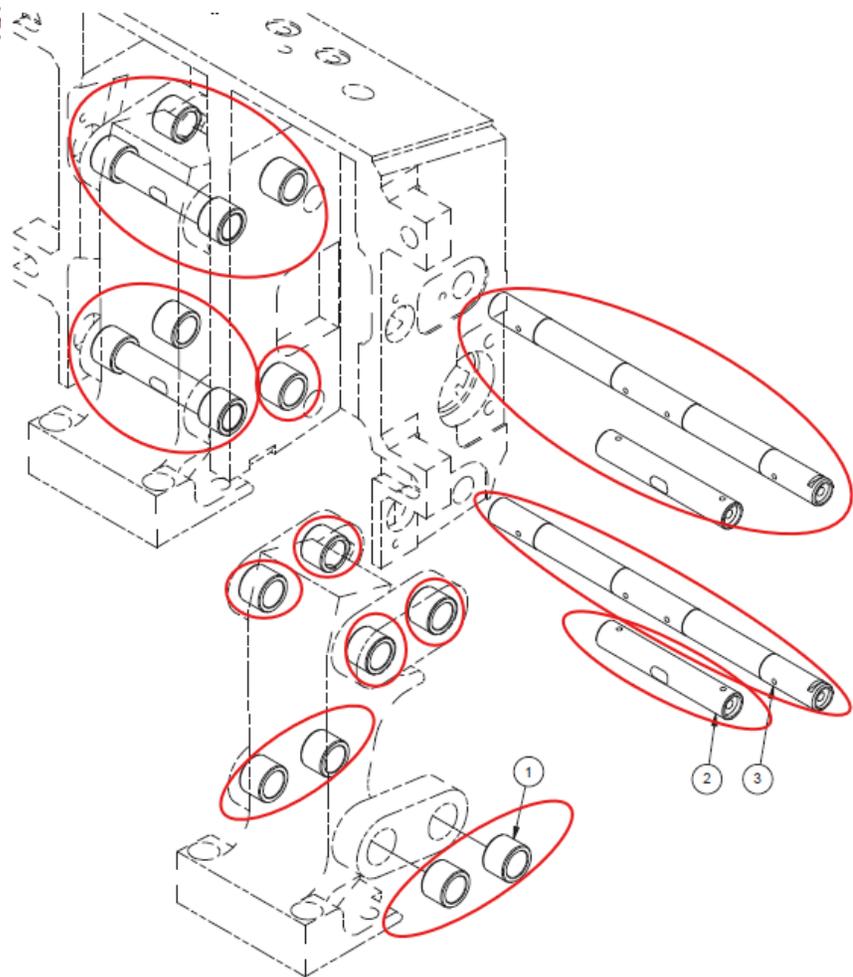
- Modules montés sur rails de guidage et servomoteur;
- L'opérateur pourra régler la position du cylindre sans avoir à réajuster les rouleaux supérieurs par l'ajout d'un servomoteur;
- Les rouleaux d'entrées et de sorties peuvent être complètement séparées;
- Possibilité de mettre tous les rouleaux indépendants.

NOUVELLES PINS ET BUSHINGS SUR LES PIEDS PRESSEURS

ITEM	PART NO N° PIÈCE	QTY QTÉ	DESCRIPTION		COMMENTS COMMENTAIRES
1	0520023	16	COUSSINET 16mm X 22mm X 16mm	SLEEVE	
2	8304113	4	PIVOT	PIVOT	
3	8304114	2	PIVOT	PIVOT	



**Ancien design
(Voir pièces encadrés)**



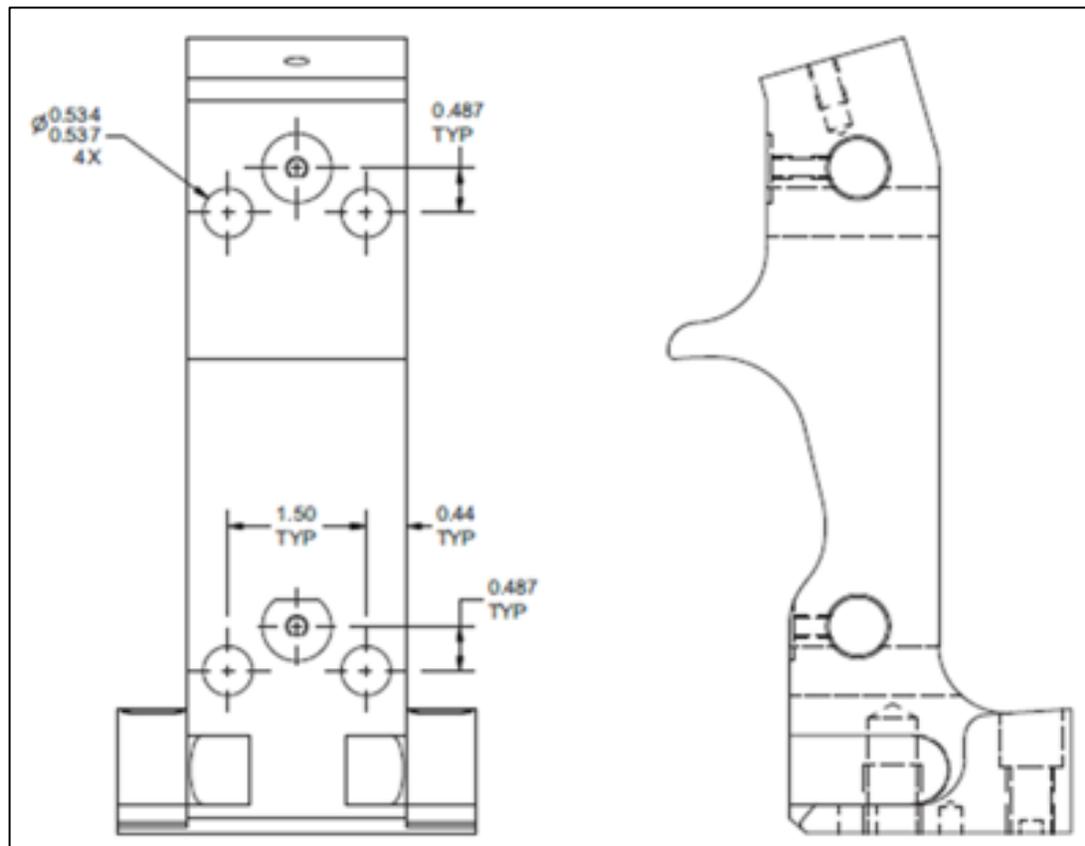
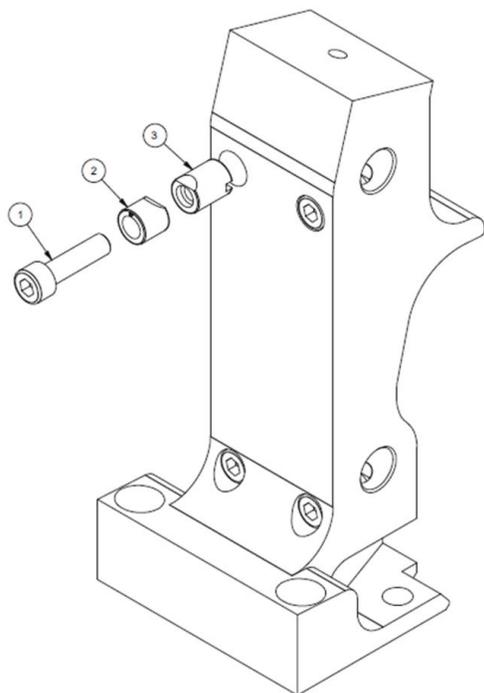
Nouveau design

- 3 fois plus résistantes que les anciennes

NOUVELLES BARRURES POUR PINS DE PIEDS PRESSEURS

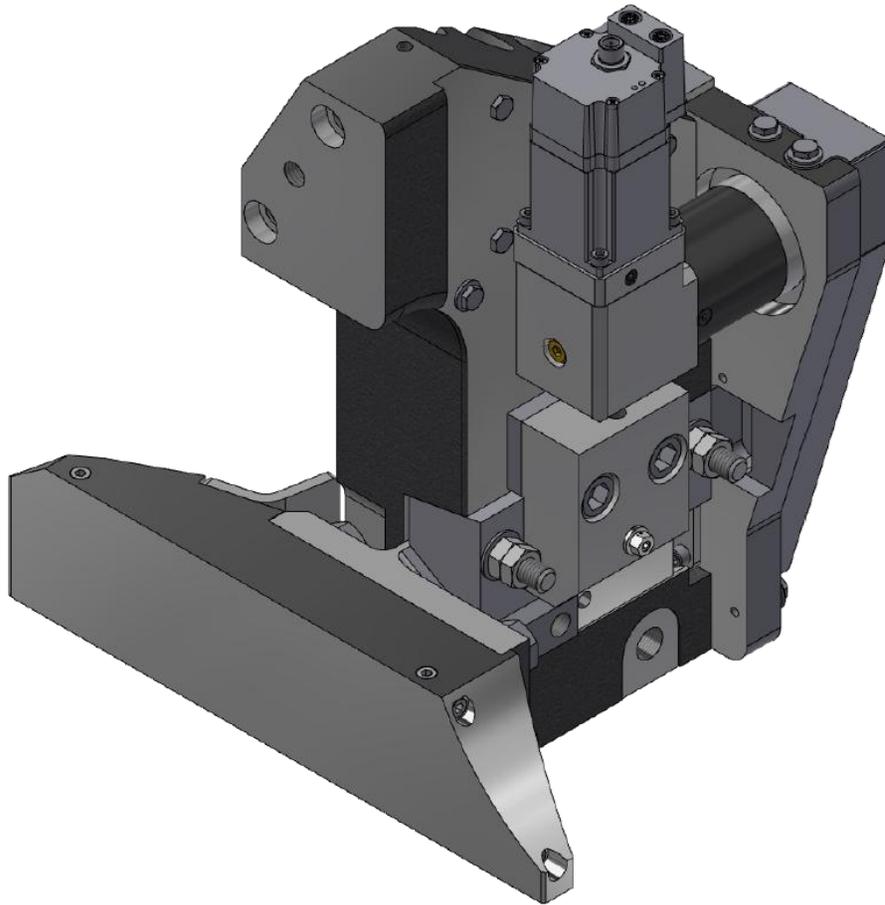
GILBERT

ITEM	PART NO N° PIÈCE	QTY QTÉ	DESCRIPTION	
1	0721661	4	BOULON CYL. M8 X 1.25 X 30	HEX. SOCKET CAP SCREW
2	8354303	4	DOUILLE DE SERRAGE TROUÉE	BUSHING
3	8354304	4	DOUILLE DE SERRAGE FILETÉE	THREADED BUSHING



- Client doit machiner les bras eux-mêmes afin de procéder a cette modification

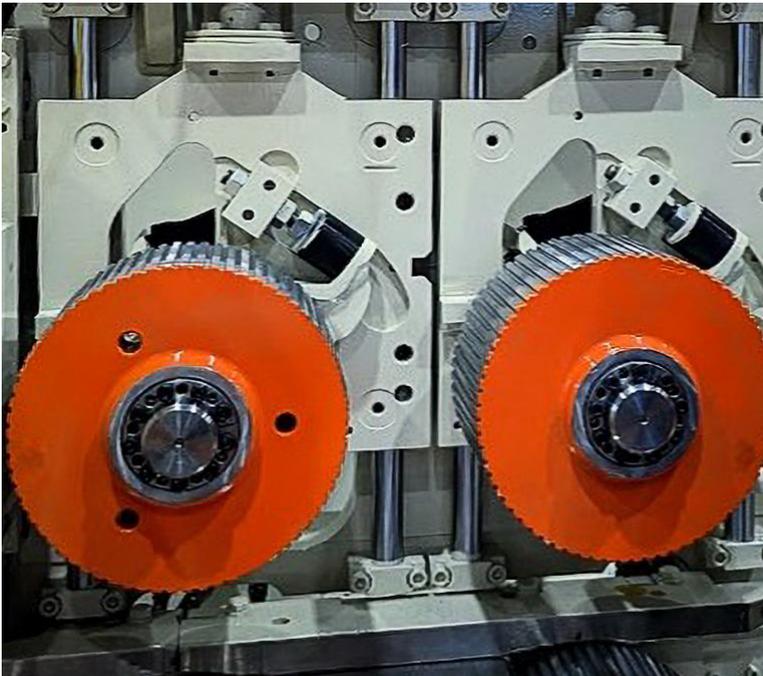
AJUSTEMENT SEMI-AUTOMATIQUE DES PIEDS PRESSEURS LATÉRAUX



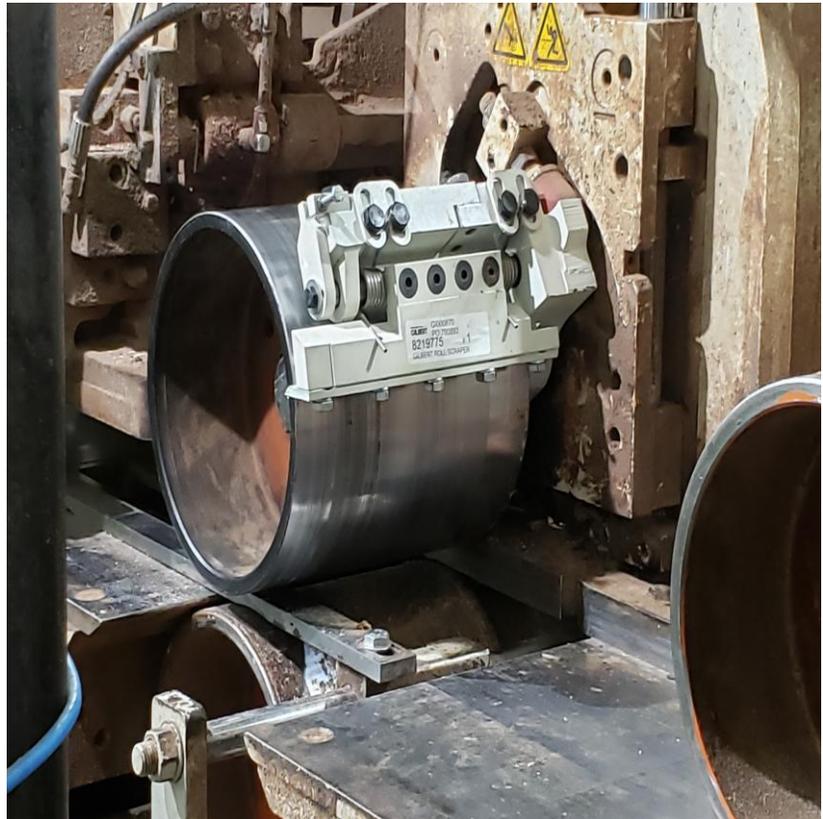
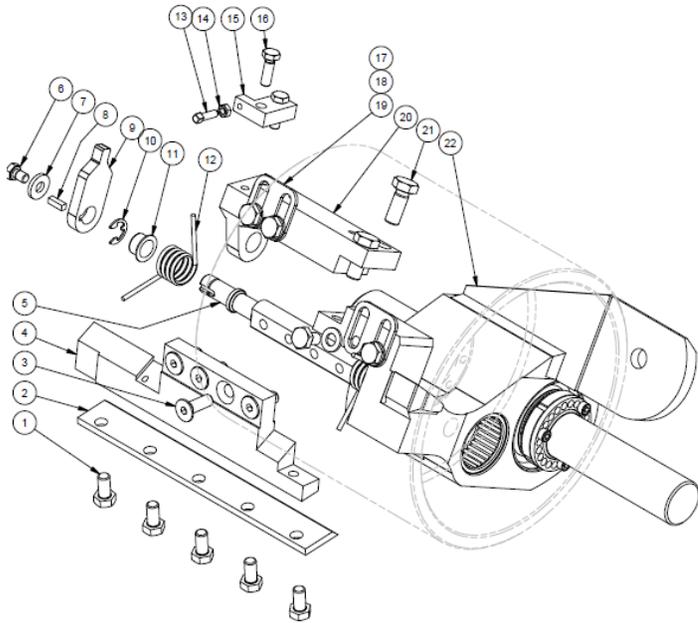
- Sécuritaire, **garde l'opérateur à l'extérieur de la salle de rabotage;**
- Ajustement automatique des deux (2) pieds presseurs latéraux;
- Même fonction automatisée que le pied presseur supérieur;
- Procéder au jointage des têtes latérales à l'extérieur de la salle de la raboteuse. Puis, ajuster les pieds presseurs latéraux selon le nouveau cercle de coupe et ce, à l'extérieur de la salle de raboteuse;

ABSORBEUR DE CHOCS DES ROULEAUX SUPPÉRIEURS

- Conception complètement révisé;
- Meilleure résistance à la compression;
- Fait de Polyuréthane;
- Duro 90.

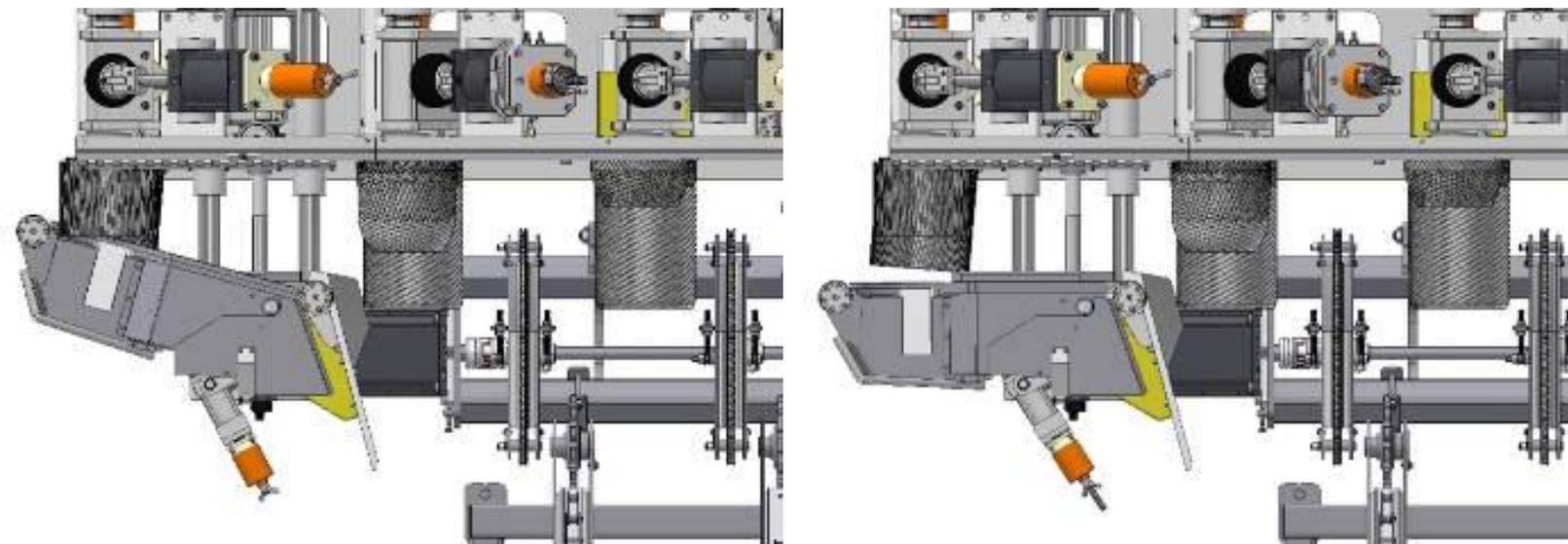


GRATTOIR SUR ROULEAUX DE SORTIE



Garde les rouleaux propre et sans accumulation de résine

BRAS RETRACTABLE POUR TABLE D'ENTRÉE



Note: Picture may be different from description

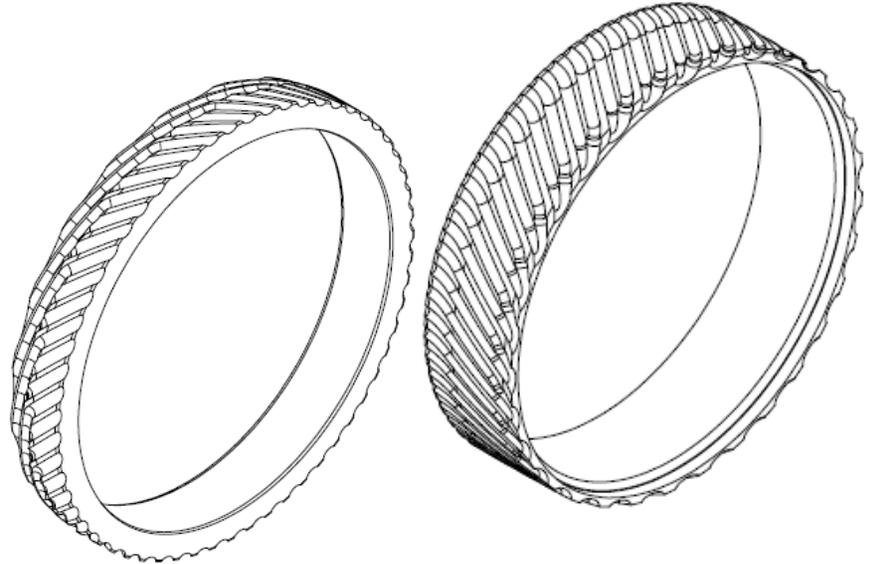
- Moins de blocage dans la raboteuse;
- Le bras s'ouvre pour différentes largeurs;
- Il peut être utilisé sur le pont de rattrapage pour garder les pièces contre la règle;
- Il peut s'ouvrir lorsque les pièces sont plus larges que le produit requis (ex: 2 x 6, produit qui entre de 6,5).

PINEAPPLES + ROULEAUX

Rouleaux agressifs sous les pineapples
et Rouleaux d'entrée



- Couronne remplaçable comme les Pineapples;
- Revêtement en Tungstène au lieu de chromé



Revêtement moleté



Revêtement rainuré

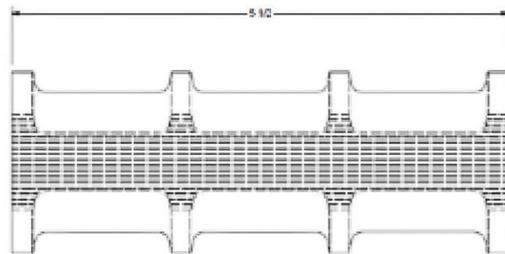
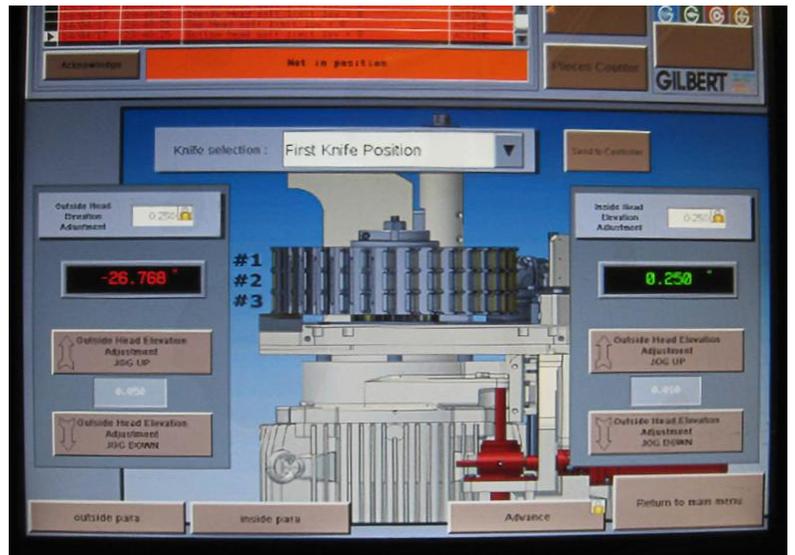
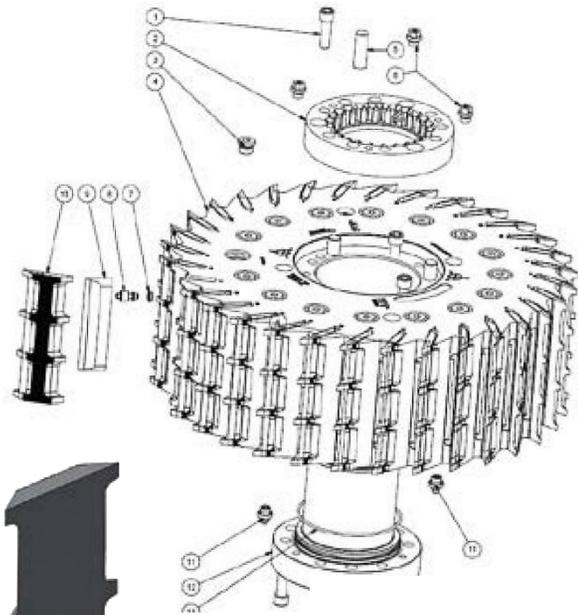


Revêtement Sand Blast



- Meilleure traction pour l'alimentation
- Améliore la productivité

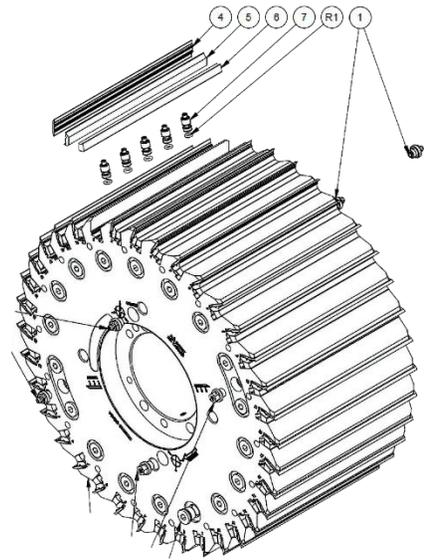
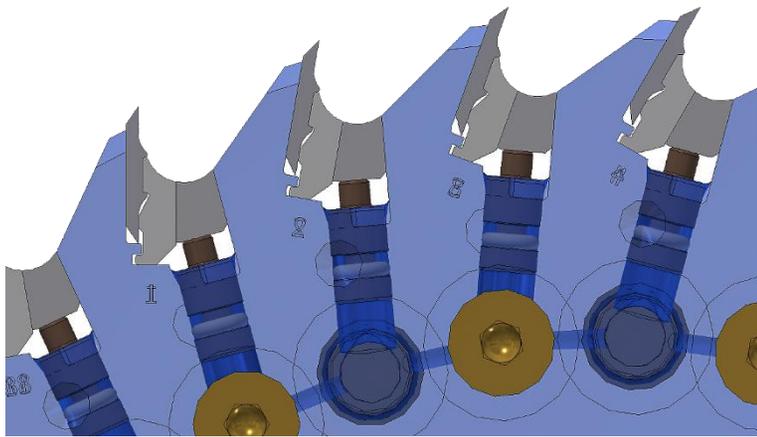
TÊTES LATÉRALES GILBERT MULTI-COUTEAUX



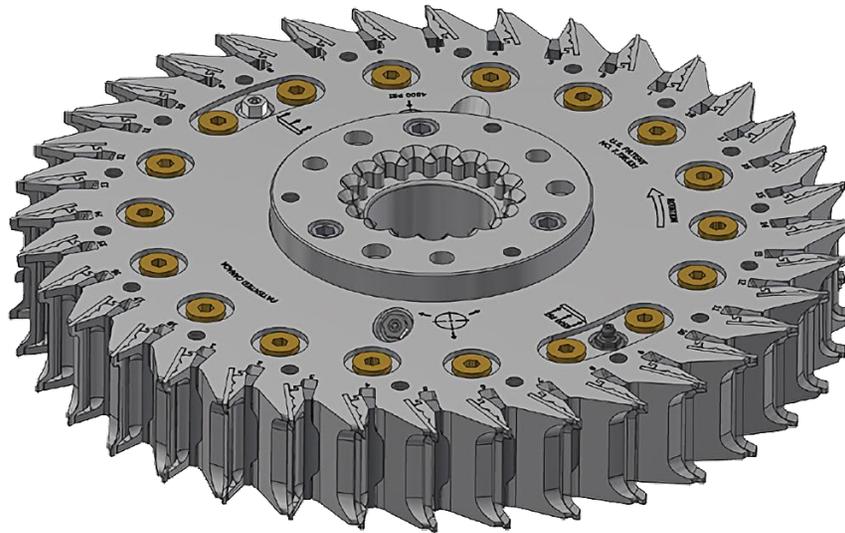
- Hauteur de 6 pouces, serrage des couteaux par pression de graisse;
- Les couteaux ont trois patrons pour rester dans la raboteuse 3 fois plus longtemps;
- Réversible et aiguisable.

CYLINDRES ET TÊTES HYDRO-GRIP KEY KNIFE

Cylindres supérieurs et inférieurs Hydro-Grip Key Knife

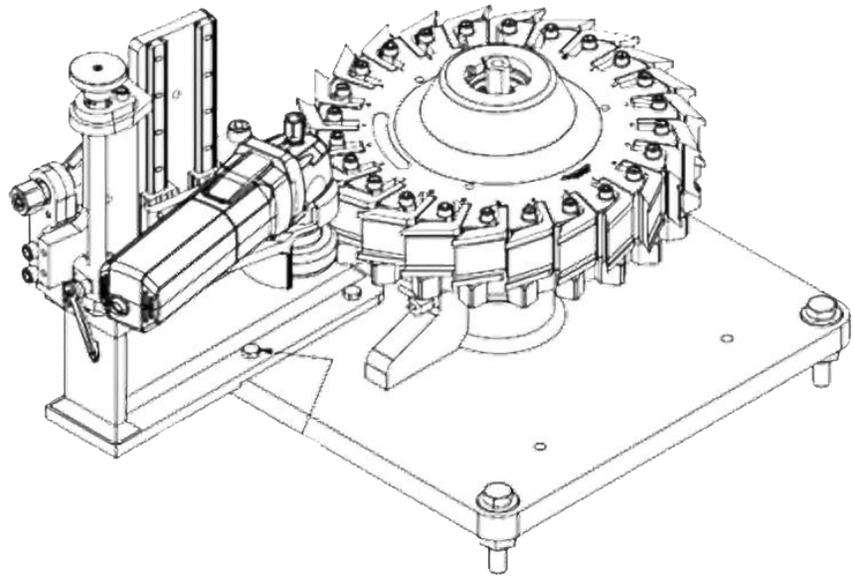


Têtes latérales Key Knife



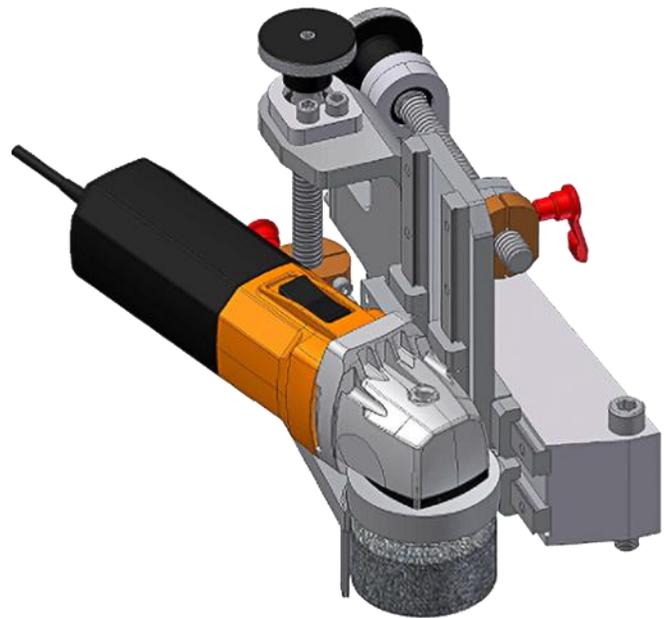
- Serrage des couteaux par pression de graisse (système hydro-grip);
- Le temps pour le montage des couteaux est réduit de façon significative;
- Longue durée de vie;
- Aucune aiguiseuse n'est requise;
- Aucun boulon à serrer.

JOINTEUSE DE TÊTE LATÉRALE SÉCURISÉE



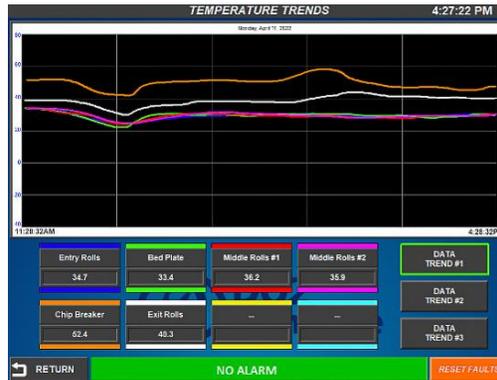
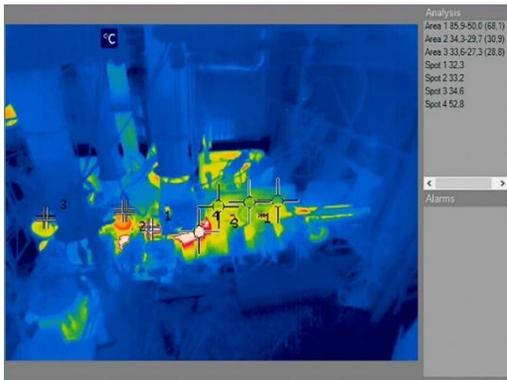
Au lieu d'effectuer le jointage directement sur la raboteuse, **il est possible d'installer la table et un jointer dans la salle d'affûtage.**

Jointez les couteaux dans la salle d'affûtage et installez les têtes dans la raboteuse.



- Installation très précise;
- Un cercle de coupe parfait a tout coup;
- Diminue le temps de d'aiguisage;
- Augmentation remarquable de la durée de vie des couteaux;
- Augmente la qualité du produit fini;
- Retour sur investissement des couteaux rapide.

MONITEUR DE TEMPÉRATURE THERMIQUE POUR PRÉVENTION D'INCENDIE ET SURCHAUFFEMENT



- Caméra à image thermique (FLIR) pour cibler les zones chaudes;
- Préviens les incendies;
- Aide à la maintenance et surveille la surchauffe des composantes mécaniques;

- Aide à mieux ajuster la raboteuse;
- Diminue l'usure des composantes;
- Inclus un écran tactile 15", un ordinateur, caméras thermique & une alerte audiovisuelle;
- Se programme pour un endroit ou une zone;
- Possibilité d'être indépendant ou connecté au PLC de l'usine;
- Offre des graphiques de températures (°C ou °F) en temps réel et garde une historique de 24h;
- Les risques d'incendies sont maintenant diminués.

MODULE DE REFENTE / PROFILE POSSIBILITÉ D'AJOUT SUR UNE MACHINE EXISTANTE



Séparer c'est profiter

- Le module peut être installé immédiatement après la raboteuse pour refendre les pièces de bois ou sur une chaîne de production indépendante.

- Module pour faire différents profiles et de la refente pour deux ou trois morceaux;
- Vitesse d'opération jusqu'à 1800 pi/min (550 m/min);
- Fonctionne avec le système «Hydro-Grip» qui facilite le remplacement des outils de coupe;
- Une multitude d'outils peut être installée;



[Visionner sur YouTube](#)

PIÈCES D'AMÉLIORATION POUR RABOTEUSES GILBERT

POUR PLUS D'INFORMATION, N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER.

Sylvain Lefebvre

Ing. Sénior aux ventes

Bureau: 418.275.5041 #2223

Cellulaire: 418.671.3132

Sylvain.Lefebvre@gilbert-tech.com

Heidi Danbrook

Directrice des ventes

Bureau: 418.275.5041 #2231

Cellulaire: 418.630.4979

Heidi.Danbrook@gilbert-tech.com

Catherine Papillon

Adjointe aux ventes

Bureau: 418.275.5041 #2234

Catherine.PapillonLaroche@gilbert-tech.com